

**Modbus®**

DCT 531i

Präzisions- Druckmessumformer mit RS485 Modbus RTU

Edelstahlsensor

Genauigkeit nach IEC 60770:
0,1 % FSO

Nenndrücke

von 0 ... 100 mbar bis 0 ... 400 bar

Ausgangssignal

RS485 mit Modbus RTU Protokoll

Besondere Merkmale

- ▶ Übertragung des Druck- und Temperaturwertes
- ▶ hervorragendes Temperaturverhalten
- ▶ exzellente Langzeitstabilität
- ▶ Resetfunktion

Optionale Ausführungen

- ▶ Druckanschluss
G 1/2" frontbündig bis max. 40 bar
- ▶ Drucksensor verschweißt
- ▶ kundenspezifische Ausführungen

Der **DCT 531i** zeichnet sich durch eine sehr gute Genauigkeit und ein hervorragendes Temperaturverhalten aus und ist somit ideal für Applikationen geeignet, wo eine präzise Druckerfassung notwendig ist (z.B. Prüfstände, Leckageprüfungen, usw.).

Durch die integrierte RS485-Schnittstelle (auf Basis des MODBUS RTU-Protokolls) ist eine zuverlässige und robuste Datenübertragung vorhanden, die auch über längere Distanzen störungsfrei funktioniert. Da der **DCT 531i** direkt mit einem Master z.B. einer SPS gekoppelt wird, werden Wandlungsverluste einer Analogeingangskarte vermieden.

Damit der **DCT 531i** in unterschiedlichen Anwendungen problemlos eingesetzt werden kann, stehen unterschiedliche mechanische und elektrische Anschlüsse zur Verfügung.

Bevorzugte Anwendungsgebiete



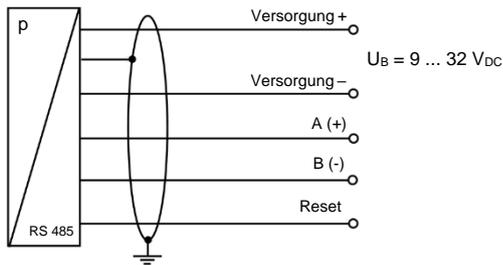
Anlagen- und Maschinenbau



Energiewirtschaft

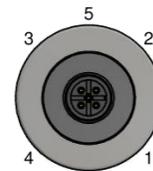
**Modbus®**

Anschluss Schaltbild



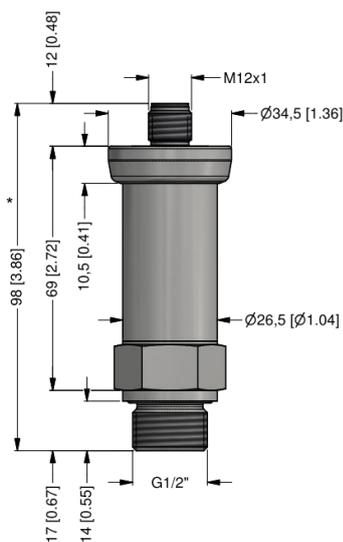
Anschlussbelegungstabelle / elektrischer Anschluss

Elektrische Anschlüsse	M12x1 / Metall (5-polig)
Versorgung +	1
Versorgung -	3
A (+)	2
B (-)	4
Reset	5
Schirm	Steckergehäuse



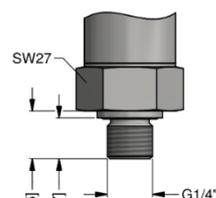
Abmessungen (Maße mm / in)

Standard

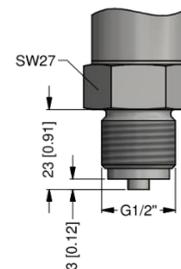


G1/2" DIN 3852 mit M12x1

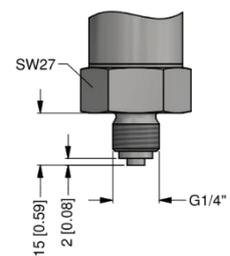
Option



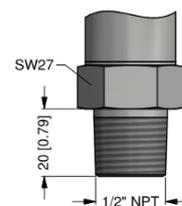
G1/4" DIN 3852



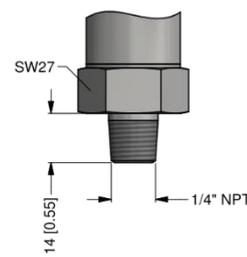
G1/2" EN 837



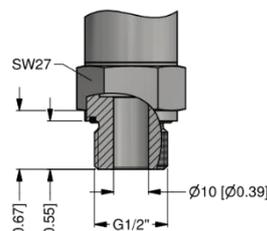
G1/4" EN 837



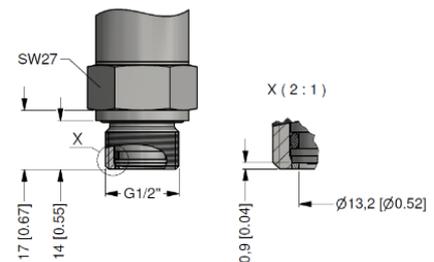
G1/2" NPT



G1/4" NPT



G1/2" DIN 3852 offener Anschluss ($p_N \leq 40 \text{ bar}$)



G1/2" DIN 3852 mit quasi-frontbündiger Messzelle ($p_N \leq 40 \text{ bar}$)

* bei Nenndruckbereichen > 40 bar erhöht sich die Länge der Geräte um ca. 9 mm [0,35 in]

⇒ metrische Gewinde und andere Varianten auf Anfrage

Konfiguration Modbus RTU					
Standardeinstellung	001	-	1	-	1
Adresse					
Address	001				
	...				
	247				
Baud Rate					
4800 Bd			0		
9600 Bd			1		
19200 Bd			2		
38400 Bd			3		
Parität					
None					0
Odd					1
Even					2
Konfigurationscode (bei Bestellung anzugeben)					
		-		-	

Bestellschlüssel DCT 531i

DCT 531i

□□□ - □□□□ - □□ - □ - □□□□ - □□□□ - □□ - □□□□

Messgröße		relativ	D	C	7										
		absolut	D	C	8										
Eingang	[bar]														
	0,10	¹				1	0	0	0						
	0,16	¹				1	6	0	0						
	0,25	¹				2	5	0	0						
	0,40					4	0	0	0						
	0,60					6	0	0	0						
	1,0					1	0	0	1						
	1,6					1	6	0	1						
	2,5					2	5	0	1						
	4,0					4	0	0	1						
	6,0					6	0	0	1						
	10					1	0	0	2						
	16					1	6	0	2						
	25					2	5	0	2						
	40					4	0	0	2						
	60					6	0	0	2						
	100					1	0	0	3						
	160					1	6	0	3						
	250					2	5	0	3						
	400					4	0	0	3						
	-1 ... 0		X			1	0	2							
	Sondermessbereiche					9	9	9							auf Anfrage
Ausgang	RS485 Modbus RTU								L	5					
Genauigkeit															
	Standard für $p_N \geq 0,25$ bar:	0,10 % FSO								1					
	Standard für $p_N < 0,25$ bar:	0,25 % FSO								2					
	andere									9					auf Anfrage
Elektrischer Anschluss															
	Stecker M12x1 (5-polig) / Metall								N	1	1				
	andere								9	9	9				auf Anfrage
Mechanischer Anschluss															
	G1/2" DIN 3852								1	0	0				
	G1/2" EN 837								2	0	0				
	G1/4" DIN 3852								3	0	0				
	G1/4" EN 837								4	0	0				
	G1/2" DIN 3852								F	0	0				
	mit quasi-frontbündiger Messzelle ²								H	0	0				
	G1/2" DIN 3852 offener Anschluss ²								N	0	0				
	1/2" NPT								N	4	0				
	1/4" NPT								N	4	0				
	andere								9	9	9				auf Anfrage
Dichtung															
	FKM										1				
	EPDM										3				
	ohne (Schweißversion) ³										2				auf Anfrage
	andere										9				auf Anfrage
Sonderausführung															
	Standard										1	1	1		
	andere										9	9	9		auf Anfrage

¹ Absolutdruck möglich ab 0,4 bar

² nicht möglich für Nenndruckbereiche $p_N > 40$ bar

³ Schweißversion nur bei Anschlüssen nach EN 837, nur möglich für $p_N \leq 40$ bar