

Bimetall-Zeigerthermometer

Standardausführung aus Edelstahl

Typ 06.TB7

NG 63 - 80 - 100 - 125



Bei den Bimetall-Zeigerthermometern Typ 06.TB7 aus Edelstahl handelt es sich um preiswerte, dabei robuste, für den Freilufteinsatz geeignete Temperaturmessgeräte für eine Vielzahl industrieller Anwendungsbereiche, z.B. in der Lebensmittel- oder chemischen Industrie. Der Taucher ist fest mit dem Gehäuse verschweißt (Argonarc). Die Thermometer Typ 06.TB7 sind, je nach Ausführung, in den Gehäusegrößen NG 63, NG 80, NG 100 und NG 125 lieferbar.

Technische Daten:

06.TB7

Messbereiche: Der Messbereich in °C ist auf der Skala durch zwei "t"-Symbole markiert.

Anzeigegenauigkeit: Güteklasse 2,0 nach DIN 16203.

Umgebungstemperatur: -25 bis +65 °C.

Übertemperaturfestigkeit: Anzeigebereiche bis 400°C: 10% vom Skalenendwert; max. +500°C.

Druckfestigkeit: max. 15 bar (ohne Schutzhülse).

Schutzart: IP 65 nach IEC 529.

Prozessanschluss: Edelstahl AISI 303.

Tauchschaft: Edelstahl AISI 304,
ø 6 oder 8 mm bei NG 80, NG 100 und NG 125,
ø 6 mm bei NG 63.

Tauchschaftlänge: 100 mm, 150 mm, 200 mm oder 250 mm
(Eintauchlänge).

Messglied: Bimetallfeder in Spiralf orm.

Schweißung: Edelstahl AISI 304 TIG.

Gehäuse: Edelstahl AISI 304.

Ring: Edelstahl AISI 304, aufgepresst.

Deckscheibe: Plexiglas.

Skala: Aluminium, Grund weiß, Aufdruck schwarz.

Zeiger: Aluminium, schwarz.

Dichtung an Deckscheibe: EPDM.

FUNKTIONSPRINZIP

Im Tauchschaft aus Edelstahl befindet sich eine spiralförmig gewickelte Feder, die aus zwei miteinander verbundenen Metallen (Bi-Metall) mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten besteht. Bei Temperaturänderungen verformt sich das Bimetall. Diese Verformung wird durch die Spiralf orm der Feder in eine Drehbewegung umgewandelt und über ein Messwerk auf die Zeigerachse übertragen.

ANZEIGEBEREICHE - "C" = NG 63; "D" = NG 80, "E" = NG 100, "F" = NG125.

Tab. 1 - Einbandskalen °C und Tauchschaftlängen "S"

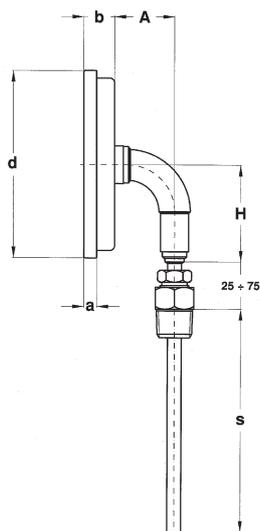
°C	NG	"S"
-20/+40	C-D-E-F	100÷250
0/+60	C-D-E-F	100÷250
0/+100	C-D-E-F	100÷250
0/+120	C-D-E-F	100÷250
0/+160	C-D-E-F	100÷250
0/+200	C-D-E-F	100÷250
0/+300	C-D-E-F	100÷250
0/+400	C-D-E-F	150÷250
0/+500	C-D-E-F	150÷250

Tab. 2 - Doppelbandskala °C / °F und Tauchschaftlängen "S"

Außen°C	Innen°F	N	"S"
-20/+40	-4/+104	D-E-F	100÷250
0/+60	+32/+140	D-E-F	100÷250
0/+100	+32/+212	D-E-F	100÷250
0/+120	+32/+248	D-E-F	100÷250
0/+160	+32/+320	D-E-F	100÷250
0/+200	+32/+392	D-E-F	100÷250
0/+300	+32/+572	D-E-F	100÷250
0/+400	+32/+752	D-E-F	150÷250
0/+500	+32/+932	D-E-F	150÷250

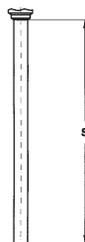
Typ 06.TB7-1 NG 80 - 100 - 125

ANSCHLUSS RADIAL UNTEN (Code 1) PROZESSANSCHLUSS

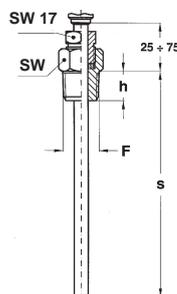


NG	a	b	d	A	H
80	8,2	17	79,5	34,5	57
100	7,4	18	109,8	34,5	57
125	6,5	16,5	129,2	34,5	57

Ohne Gewinde (Code 0)

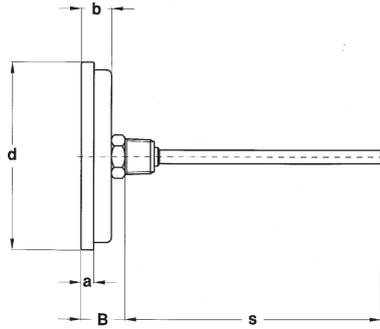


Freilaufendes verschiebbares Außengewinde (Code 9)



F	Code	SW	h
G 1/2 B	41M	22	17
1/2" NPTM	43M	22	14

ANSCHLUSS AXIAL HINTEN (Code 4)



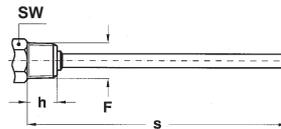
NG	a	b	d	B
63	5,8	13	67,9	21
80	8,2	17	79,5	25
100	7,4	17,7	109,8	25,7
125	6,5	16,5	129,2	24,5

PROZESSANSCHLUSS

Ohne Gewinde
(Code 0)



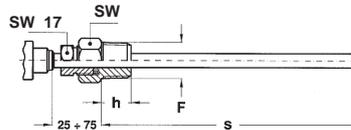
Festes Außengewinde
(Code 3)



F	Code	SW	h
G 1/2 B	41M	22	17
1/2" NPT M	43M	22	14
G 1/4 B (*)	21M	17	12
1/4" NPT M (*)	23M	17	14

(*) nur für NG 63

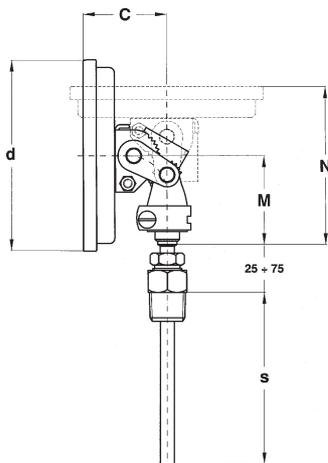
Verschiebbares freilaufendes
Außengewinde
(Code 9)



F	Code	SW	h
G 1/2 B	41M	22	17
1/2" NPT M	43M	22	14

Typ 06.TB7-9
NG 100 - 125

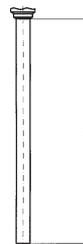
GELENK-ANSCHLUSS (Code 9)



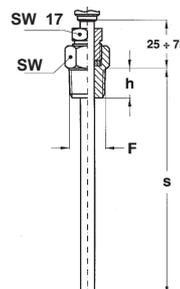
NG	d	C	M	N
100	109,8	47,7	51,5	91,2
125	129,2	46,5	51,5	90

PROZESSANSCHLUSS

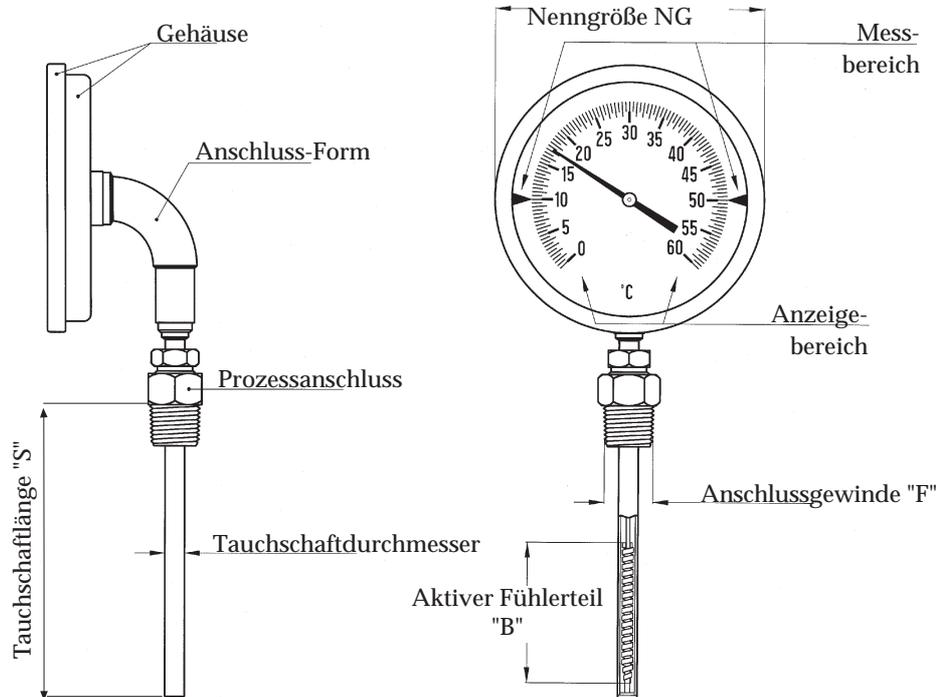
Ohne Gewinde
(Code 0)



Verschiebbares freilaufendes Außengewinde
(Code 9)



F	Code	SW	h
G 1/2 B	41M	22	17
1/2" NPT M	43M	22	14



BESTELLEANLEITUNG

	CODE & BESCHREIBUNG
06	06 - Temperaturmessgerät
TB	TB - Bimetallthermometer
7	7 - Standardausführung aus Edelstahl
4	1 - Anschluss nach unten 4 - Anschluss nach hinten 9 - Gelenk-Anschluss
9	0 - Ohne Gewinde 3 - Festes Außengewinde 9 - Freilaufendes verschiebbares Außengewinde
E	C - NG 63 F - NG 125 D - NG 80 E - NG 100
41M	21M - G 1/4 B (nur NG 63, Gewinde Code 3) 23M - 1/4" NPT M (nur NG 63, Gewinde Code 3) 41M - G 1/2 B (für Gewinde Code 3 und 9) 43M - 1/2" NPT M (für Gewinde Code 3 und 9) 000 - Ohne Gewinde
S5	S4 - Tauchschaftdurchmesser \varnothing 6 mm S5 - Tauchschaftdurchmesser \varnothing 8 mm
200	Tauchschaftlänge "S" (mm)
0/100 °C	Anzeigebereich (siehe Tabellen auf Seite 2)
S63	Optionen: S63 - Tauchschaftlänge 63 mm (\varnothing 8mm) (Nur für Bereiche bis 300°C, mit Gewinde Code 9)

SCHUTZHÜSEN

Bei Prozessdrücken über 15 bar, bei korrosiven Medien oder hohen Strömungsgeschwindigkeiten müssen Schutzhülsen verwendet werden. Diese bieten auch den Vorteil, dass bei Wartungs- oder Kalibrierarbeiten, bei denen Thermometer ausgebaut werden, der Prozesskreislauf nicht gestört wird. Verfügbare Schutzhülsen:

- Schutzhülsen mit Gewindeanschluss aus Rohrmaterial
- Schutzhülsen mit Gewindeanschluss aus Vollmaterial
- Schutzhülsen mit Flanschanschluss aus Rohrmaterial
- Schutzhülsen mit Flanschanschluss aus Vollmaterial
- Einschweiß-Schutzhülsen aus Vollmaterial

Typen, Werkstoffe und Abmessungen siehe Datenblatt "Typ: 09 - Schutzhülsen".



DRUCK & TEMPERATUR Leitenberger GmbH
Postfach 64 • D-72136 Kirchentellinsfurt • Germany
Tel.: 0 71 21 - 9 09 20 - 0 • Fax: 0 71 21 - 9 09 20 - 99
E-Mail: dt-info@leitenberger.de
INTERNET-Site: <http://www.leitenberger.de>