

## Einbau eines Pt 100 Temperatur-Sensors an Druckwaagen / Kolbenmanometern des Typs LR-Cal LDW-H

- Entleeren Sie vollständig das Reservoir Ihrer Druckwaage.
- Demontieren Sie das Kolbenzylindersystem und verschließen den Anschluss mit dem Blindstopfen.
- Verschließen Sie den Prüflingsanschluss mit einer Kappe oder Blindstopfen.
- Demontieren Sie das Handrad des Spindelkreuzes.
- Drehen Sie die Druckwaage um 180° (Unterseite nach oben).
- Demontieren Sie den mit 4 Imbusschrauben befestigten Deckel an der Unterseite Ihrer Druckwaage.
- Stecken Sie den Pt 100 Temperatur-Sensor in die Kolbenaufnahme ein und klemmen Sie ihn mit einer Madenschraube M4 (Gewinde 4 mm) fest.
- Führen Sie das Anschlusskabel des Pt 100 Temperatur-Sensors durch die dafür vorgesehene Öffnung des Gehäuses Ihrer Druckwaage durch.
- Montieren Sie mit den 4 Imbusschrauben den Deckel an der Unterseite Ihrer Druckwaage.
- Drehen Sie die Druckwaage wiederum um 180° (Oberseite nach oben).
- Montieren Sie wiederum Spindelkreuz und Kolbenzylindersystem und befüllen Sie das Reservoir.
- Schließen Sie die Kabelenden des Pt 100 Temperatur-Sensors an eine geeignete Digitalanzeige an, um die Kolbentemperatur zur Anzeige zu bringen.

