

Druckvergleichsprüfeinrichtung Typenreihe LSP

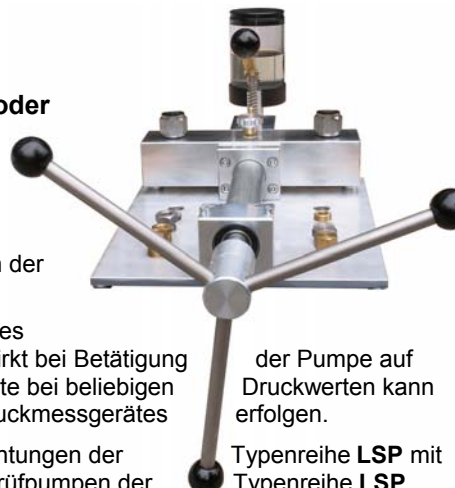
Prüfdruckquelle für Kalibrierzwecke

Betriebsflüssigkeit: Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis oder sauberes kalkfreies Wasser.

Druckvergleichsprüfeinrichtungen dienen zur Druckerzeugung für die Überprüfung, Justage und Kalibrierung von mechanischen und elektronischen Druckmessgeräten durch Vergleichsmessungen. Diese Druckprüfungen können stationär im Labor oder Werkstatt, oder vor Ort an der Messstelle stattfinden.


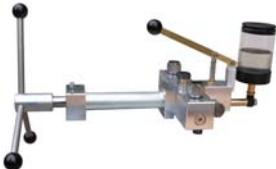

Schließt man das zu prüfende Druckmessgerät und ein hinreichend genaues Referenz-Druckmessgerät an der Druckvergleichsprüfeinrichtung an, so wirkt bei Betätigung beide Messgeräte der gleiche Druck. Durch Vergleich der beiden Messwerte bei beliebigen eine Überprüfung der Genauigkeit bzw. eine Justage des zu prüfenden Druckmessgerätes

Zum exakten Anfahren der Messpunkte sind die Druckvergleichsprüfeinrichtungen der einem fein zu betätigenden Spindelrad ausgestattet. Die Druckvergleichsprüfpumpen der zeichnen sich nur eine innerhalb des Pumpenkörpers laufende Drehspindel aus. Damit nachteiliges Biegemoment auf eine herausgedrehte Spindel und speziell für den Einsatz vor Ort besteht außerdem der Vorteil, dass sich die Abmessungen der Druckvergleichsprüfeinrichtung während des Betriebs durch Drehen der Spindel nicht verändert. Die Druckvergleichsprüfpumpen der Typenreihe **LSP** benötigen nur einen sehr geringen Kraftaufwand.



der Pumpe auf Druckwerten kann erfolgen.

Typenreihe **LSP** mit Typenreihe **LSP** entfällt ein

Typ	Ausführung	Druckerzeugung
LSP 1000-EB	 Basisausführung <i>(kann optional mit Hebel-Vordruckpumpe LSP-VP nachgerüstet werden, siehe Rückseite)</i>	bis 1000 bar
LSP 1000-EB-VP	 inklusive Vordruckpumpe zur noch einfacheren Handhabung ohne Entlüften	bis 1000 bar
LSP 1200-DL-VP	 Hochwertige Ausführung mit Bodenplatte inklusive Vordruckpumpe zur noch einfacheren Handhabung ohne Entlüften	bis 1200 bar
LSP 1600-DL-VP	dito	bis 1600 bar

Ausführungen für aggressive Medien wie SKYDROL® und Bremsflüssigkeiten ebenfalls lieferbar.



Technische Daten		LSP-1000-EB	LSP-1000-EB-VP	LSP-1200-DL-VP	LSP-1600-DL-VP
Druckbereich	[bar]	0 ... 1000		0 ... 1200	0 ... 1600
Medium		Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis oder sauberes kalkfreies Wasser *)			
Druckanschlüsse		2 x G 1/2" Innengewinde, freilaufend, mit O-Ring Dichtung			
Flüssigkeitsreservoir	[cm ³]	400			
Kolbendurchmesser	[mm]	8			
Spindelhub	[cm ³]	ca. 3,9 (je Umdrehung: ca. 0,1)			
Kraftaufwand	[Nm]	bei 250 bar: 2,0 • bei 500 bar: 4,0 • bei 1000 bar: 8,0			
Materialien:		Edelstahl, Aluminium, Messing, Viton und NBR			
Abmessungen	Abstand der Druckanschlüsse [mm]	200	200	200	200
	Tiefe [mm]	520	600	600	600
	Breite [mm]	280	280	300	300
	Höhe [mm]	220	220	240	240
Gewicht	[kg]	7,3	8,5	9,9	9,9
Stationäre Befestigung (außer -DL- Ausführg.)		zwei Durchgangsbohrungen im Vorderflansch (Durchmesser 6,4 mm)			

Ausführung für aggressive Medien wie SKYDROL® und Bremsflüssigkeiten ebenfalls lieferbar (Typ ..."-S").

*) nicht für destilliertes Wasser oder wasserbasierte Hydraulikflüssigkeiten geeignet!

Optionales Zubehör:

LSP-VP

Vordruckpumpe zur Montage zwischen Spindelpumpe und Vorratsbehälter (Nur für Typ LSP 1000-EB erforderlich, bei den anderen serienmäßig vorhanden)



BLINDSTOPFEN-G12-MS

Blindstopfen für die beiden Druckanschlüsse

LSP-ADAPTER-SET

Gewindeadaptersatz aus Edelstahl für Druckanschlüsse: G 1/4, M20x1.5, 1/4" NPT, 1/2" NPT, und Dichtungen

LSP-DOV

Ersatz-O-Ring-Dichtungen (Satz)

VA-M16X2-G12A

Minimess®-Kupplung M16x2 außen x G 1/2 außen

MMS-M16X2-1-0

Messschlauch MINIMESS®, beidseitig M16x2, 1.0 m

MMS-M16X2-2-0

Messschlauch MINIMESS®, beidseitig M16x2, 2.0 m

MMS-M16X2-3-2

Messschlauch MINIMESS®, beidseitig M16x2, 3.2 m

MMS-M16X2-4-0

Messschlauch MINIMESS®, beidseitig M16x2, 4.0 m

MSV-G12-M16X2

Manometerschottverschraubung MINIMESS® G 1/2 innen x M16x2 außen

Empfohlene Referenz-Druckmessgeräte:

• Elektrn. Prozesskalibrator	LPC 300	Genauigkeit: ±0,025% v.E.
• Elektrn. Druckkalibrator	LPC 200	Genauigkeit: ±0,025% v.E. / ±0,1% v.M.
• Digital-Referenzmanometer	TLDMM	Genauigkeit: ±0,05% v.E.
• Digital-Feinmessmanometer	TLDMM-A01	Genauigkeit: ±0,1 v.E.
• Digital-Feinmessmanometer	TLDMM-A02	Genauigkeit: ±0,2% v.E.
• Digital-Feinmessmanometer	LDM 70	Genauigkeit: ±0,25 oder 0,5% v.E.



DRUCK & TEMPERATUR Leitenberger GmbH

Bahnhofstr. 33 • D-72138 Kirchentellinsfurt • Germany
Tel.: 0 71 21 - 9 09 20 - 0 • Fax: 0 71 21 - 9 09 20 - 99
E-Mail: DT-Info@Leitenberger.de • <http://www.druck-temperatur.de>

