

## Rohrfeder-Feinmessmanometer NG 250

Güteklasse 0,1

Typ 01.27

Mit Werkskalibrierzertifikat

01.27



Die Feinmessmanometer Typ 01.27 wurden speziell für den Einsatz als Referenz-Manometer in Prüf- und Kalibrierlabors und zur Qualitätssicherung entwickelt. Sie können auch überall dort verwendet werden, wo eine besonders hohe Anzeigegenauigkeit und Reproduzierbarkeit erforderlich ist. Sie sind für flüssige oder gasförmige, nicht ätzende und nicht kristallisierende Medien mit einer niedrigen Viskosität, die Kupferberyllium nicht angreifen, geeignet. Jedes Instrument wird mit einem rückführbaren LEITENBERGER-Werkzertifikat ausgeliefert. Auf Wunsch ist auch ein Kalibrierzertifikat, ausgestellt durch ein akkreditiertes DKD-Kalibrierlabor, lieferbar.

**Technische Daten:**

01.27.1

**Anzeigegenauigkeit:** Güteklasse 0,1 bei Messbereichen bis 600 bar; Güteklasse 0,2 bei Messbereichen > 600 bar, nach EN 837-1.

**Umgebungstemperatur:** +10...+60 °C.

**Eichtemperatur:** +20 °C.

**Prozessmediumtemperatur:** +20 °C.

**Anwendungsbereich:** max 75% vom Skalenendwert.

**Temperaturdrift bezogen auf eine Normaltemperatur von +20°C:** Der Anzeigefehler je 10 °C Temperaturabweichung beträgt ca. ±0,04%.

**Überdrucksicherheit:** 1,0 - facher Skalenendwert.

**Schutzart:** IP 44 nach IEC 529.

**Anschluss:** Edelstahl AISI 316L.

**Messglied:**

Rohrfeder aus Kupferberyllium; in C-Form bei Messbereichen bis 60 bar; in Spiral-Form bei Messbereichen <sup>3</sup>100 bar.

**Lötung/ Schweißung:** Silber - Legierung.

**Gehäuse und Frontring:** Aluminiumguß, schwarz lackiert.

**Deckscheibe:** Plexiglas.

**Messwerk:** Präzisionszeigerwerk mit Kugellagerung.

**Skala:** Aluminium, Grund hellgrün, Aufdruck schwarz, mit Spiegelband zur Vermeidung von Parallaxeablesefehlern.

**Skalierung:** 310 Winkelgrad.

**Nullpunktkorrektur:** Rändelschraube von außen, am Frontring.

**Zeiger:** Aluminium, als Schneidzeiger, ausgewogen, schwarz.

**Dichtungen:** Synthetisches Gummi/Polychloropren.

**ANZEIGEBEREICHE**

## MANOMETER

Bereich	Teilung	Bezifferung	bar	kPa	MPa	PSI	bar ext.* kg/cm <sup>2</sup> psi int.
0...1	0,002	0,02	◆		◆		
0...1,6	0,005	0,05	◆		◆		
0...2,5	0,005	0,05	◆		◆		◆
0...4	0,01	0,1	◆		◆		◆
0...6	0,02	0,2	◆		◆		◆
0...10	0,02	0,2	◆		◆		◆
0...16	0,05	0,5	◆		◆	◆	◆
0...25	0,05	0,5	◆		◆	◆	◆
0...40	0,1	1	◆		◆	◆	◆
0...60	0,2	2	◆		◆	◆	◆
0...100	0,2	2	◆	◆	◆	◆	◆
0...160	0,5	5	◆	◆	◆	◆	◆
0...250	0,5	5	◆	◆		◆	◆
0...400	1	10	◆	◆		◆	◆
0...600	2	20	◆	◆		◆	◆
0...1000	2	20	◆	◆		◆	◆
0...1600	5	50	◆	◆		◆	

\* Die Güteklasse bezieht sich immer auf das außenliegende Skalenband.

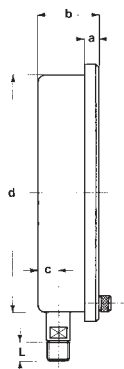
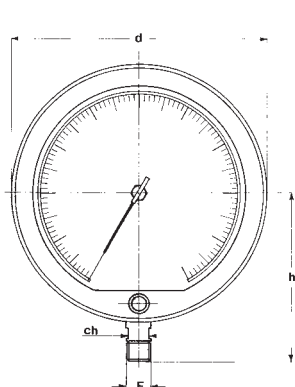
## VAKUUMMETER

Bereich	Teilung	Bezifferung	bar ext.* mm Hg inch Hg int.
-1÷0	0,002	0,02	◆

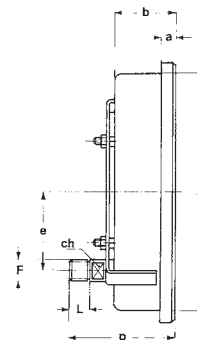
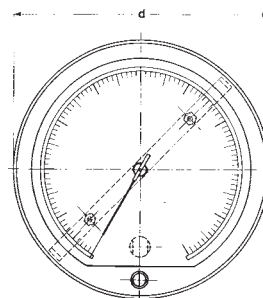
\* Die Güteklasse bezieht sich immer auf das außenliegende Skalenband.



## TYPEN, ABMESSUNGEN UND GEWICHTE



**Typ A**  
Anschluss unten,  
für Direktmontage



**Typ B**  
Anschluss exzentrisch hinten,  
mit Klemmbügel, zum Schalttafeleinbau

Typ	F	a	b	c	d	d	e	h	L	ch	p	Gewichte
A	G 1/2 B - 1/2"NPT	15	63	20	270	247		170	20	17		3,1 Kg.
B	G 1/2 B - 1/2"NPT	15	63		270	247	80		20	17	113	3,25 Kg.

Anleitung zur Festlegung  
der Bestelldaten

CODE UND BESCHREIBUNG	
<b>01</b>	01- Rohrfeder Manometer
<b>27</b>	27 - Feinmessmanometer Typ 01.27
<b>1</b>	1 - ungefüllt
<b>A</b>	A - Anschluss unten B - Anschluss hinten, mit Klemmbügel
<b>I</b>	I - NG 250
<b>2</b>	1 - Messbereiche bis 2,5 bar 2 - Messbereiche von 4 bis 40 bar 3 - Messbereiche ab 60 bar
<b>0/10 bar</b>	Gewünschter Messbereich (siehe Tab. Seite 1)
<b>41M</b>	23M - 1/4" NPT 41M - G 1/2 B 43M - 1/2" NPT
<b>A40</b>	Ggf. Optionen

## OPTIONEN

BESCHREIBUNG	CODE
Umhängetasche aus Kunstleder	<b>A40</b>
DKD-Zertifikat für positive Druckmessbereiche	<b>CE1</b>
DKD-Zertifikat für negative Druckmessbereiche (Vakuum)	<b>CE3</b>
Güteklasse 0,25	<b>K02</b>

## Sonderausstattungen und Zusatzeinrichtungen.

Einstellbare Manometer-Überdruckschutzvorrichtung: Zu empfehlen, wenn Überdrücke auftreten können, die über den Messbereichswert des Druckmessgerätes hinausgehen. Unter Verwendung von Überdruckschutzvorrichtungen können auch mehrere Druckmessgeräte unterschiedlicher Messbereiche kaskadenförmig an eine Druckquelle angeschlossen werden, um so auch bei einem großen Gesamtmessbereich die niedrigeren Drücke genau messen und ablesen zu können. Die Überdruckschutzvorrichtungen unterbrechen automatisch die Druckleitung bei Überschreiten des eingestellten Druckes mit einer Genauigkeit von  $\pm 10\%$ . Siehe separate Datenblätter.

Manometer-Ventile und Manometer-Hähne: Eine Vielzahl verschiedener Varianten stehen zur Auswahl. Siehe separate Datenblätter.

Dämpfungsglieder: Siehe separate Datenblätter.



**DRUCK & TEMPERATUR Leitenberger GmbH**  
Postfach 64 • D-72136 Kirchentellinsfurt • Germany  
Tel.: 0 71 21 - 9 09 20 - 0 • Fax: 0 71 21 - 9 09 20 - 99  
E-Mail: dt-info@leitenberger.de  
INTERNET-Site: http://www.leitenberger.de